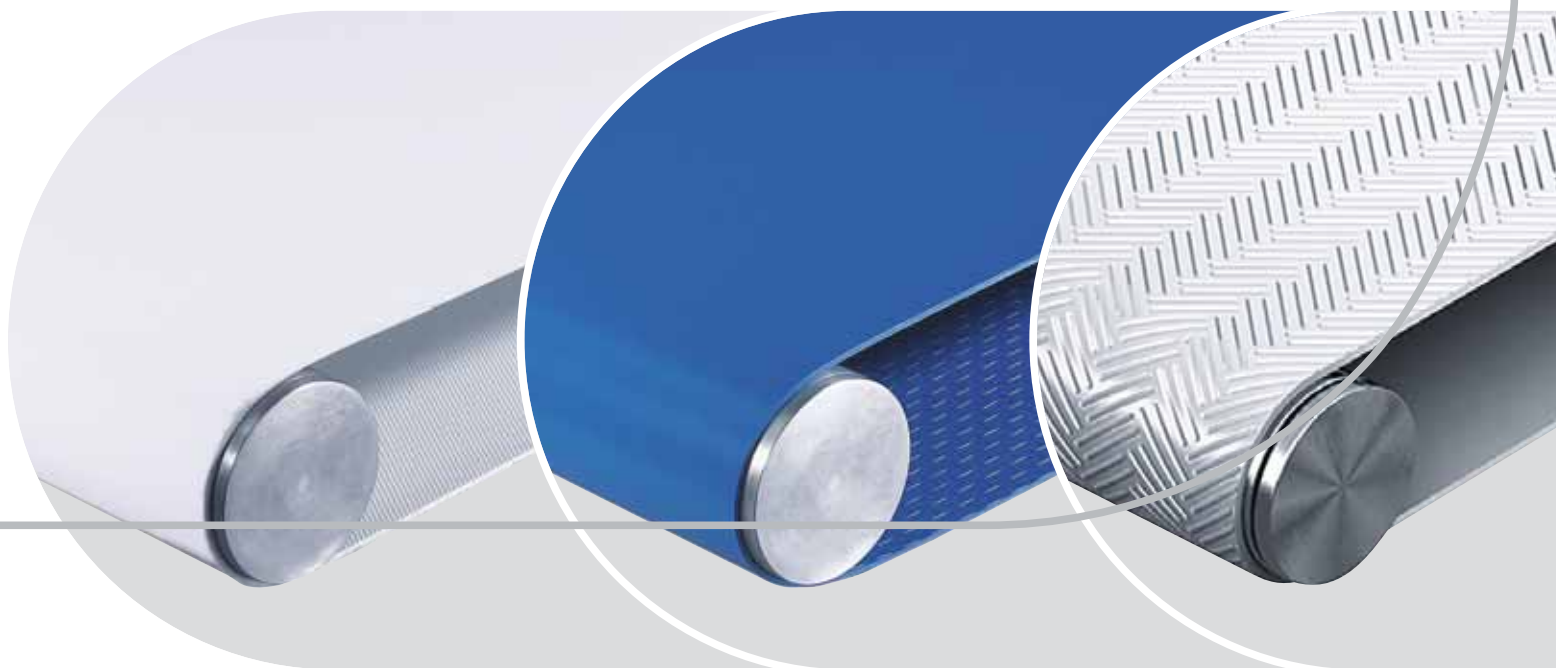


Транспортерные ленты и технологичные ремни для пищевой промышленности

Habasit – Solutions in motion



Новые технологии фирмы Хабазит играют большую роль.

Для промышленной обработки пищевых продуктов требуется широкий выбор транспортерных лент и технологичных ремней. Фирма Хабазит разработала множество продуктов для различного применения. В основе всех разработок лежат строгие стандарты санитарных норм в области пищевой промышленности. Поверхность транспортерных лент и технологичных ремней фирмы Хабазит, применяемых в пищевой промышленности, имеет отличное качество, благодаря каландрованному покрытию. Благодаря новым технологиям, широкому ассортименту, применению новых материалов покрытия и не имеющей себе равных структуры продукта, Хабазит предлагает продукты, соответствующие требованиям HACCP, гарантирующие безупречное и качественное изготовление пищевых продуктов. Все транспортерные ленты и технологичные ремни фирмы Хабазит могут соприкасаться с пищевыми продуктами и соответствуют предписаниям FDA/USDA и предписанию EC 2002/72/EC.

Новые решения для пищевой промышленности

Фирма Хабазит обладает богатым опытом (более 50 лет) и широкой сетью пунктов сбыта и потому является идеальным партнером в пищевой промышленности. В производстве транспортерных лент большую роль играют структура продукта и используемые материалы. Недавно фирма Хабазит представила свой великолепный ассортимент продуктов:

- Синтетические модульные ленты HabasitLINK® с оптимизированным строением для упрощенной очистки
- Ленты Cleanline®, покрытые полиулефином, с отличными свойствами отделения и высокой устойчивостью против агрессивных химикалий
- HyGUARD® / HabaGUARD® с антимикробными добавками в качестве дополнительного препятствия росту числа микроорганизмов
- Маслостойкие и жиростойкие ленты из ПВХ HySAN®.

Нашими специалистами в пищевой промышленности и Группой Хабазит Charles Walker предлагаются ремни non-fray и frayless из ТПУ со специальными дополнительными свойствами.

Содержание

Введение	2
Разнообразие предложений	4
Различные структуры / типы поверхности ленты	5
Структура транспортерных лент, отвечающая санитарным требованиям	6
Свойства и преимущества	
• Ленты, покрытые ТПУ	7
• Ленты ТПУ с антимикробными добавками	8
• Ленты ТПУ «Non-Fray» и «Frayless» – Ленты, покрытые силиконом – Транспортерные ленты из ПВХ HySAN®	9
• Ленты, покрытые ПВХ – Ленты с тканевой поверхностью	10
• Ленты из ткани – Ленты из флиса	11
• Ленты, покрытые ТПО – Habilene®	12
• Модульные ленты из синтетических материалов	13
Обзор изделий	14–17
Вспомогательное оборудование и специальные продукты	18
Производство / сборка	19
Терминология – Технические понятия, определения для транспортерных лент для пищевой промышленности	20–22
Рекомендации для легких ленточных транспортеров	23
Обзор брошюр	24
Источники информации	25
Структура, принципы и значение кода продукта	26
Решение фирмы Хабазит	27





Правильный выбор

Фирма Хабазит разработала множество продуктов для различного применения, что делает возможным покупателю сделать выбор в зависимости от специфики использования. Хабазит является единственной фирмой, изготавливающей и предлагающей модульные ленты и ремни из пластмассы и ткани в таком полном ассортименте.

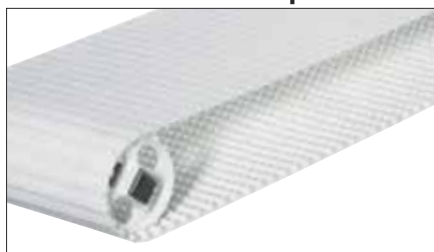
Продукты для пищевой промышленности (различные конструкции /материалы)

Транспортерные ленты из ткани



Ленты, покрытые ТПУ (термопластический полиуретан)	<ul style="list-style-type: none"> • F-серия • Charles-Walker-Серия
Ленты, покрытые ТПУ с антимикробными добавками	<ul style="list-style-type: none"> • HabaGUARD® (F-серия) • HyGUARD® (F-серия)
Non-Fray und Frayless ленты, покрытые ТПУ	<ul style="list-style-type: none"> • Charles Walker (T-, TT-Серия)
Ленты, покрытые ТПУ со специальным тиснением	<ul style="list-style-type: none"> • Charles Walker (пригнанные)
Ленты с силиконовым покрытием	<ul style="list-style-type: none"> • F-серия • Charles Walker (T-, TT-серия)
Ленты, покрытые ПВХ (поливинилхлорид)	<ul style="list-style-type: none"> • N-Line • HySAN® (F-серия)
Ленты с тканевой поверхностью	→ F-серия, N-Line, SWC/SWP
Ленты из флиса	<ul style="list-style-type: none"> → CM-серия → Ultimate-серия
Ленты, покрытые ТПО (термопластический полиолефин)	<ul style="list-style-type: none"> • Cleanline® (C-серия)

Модульные ленты из синтетических материалов



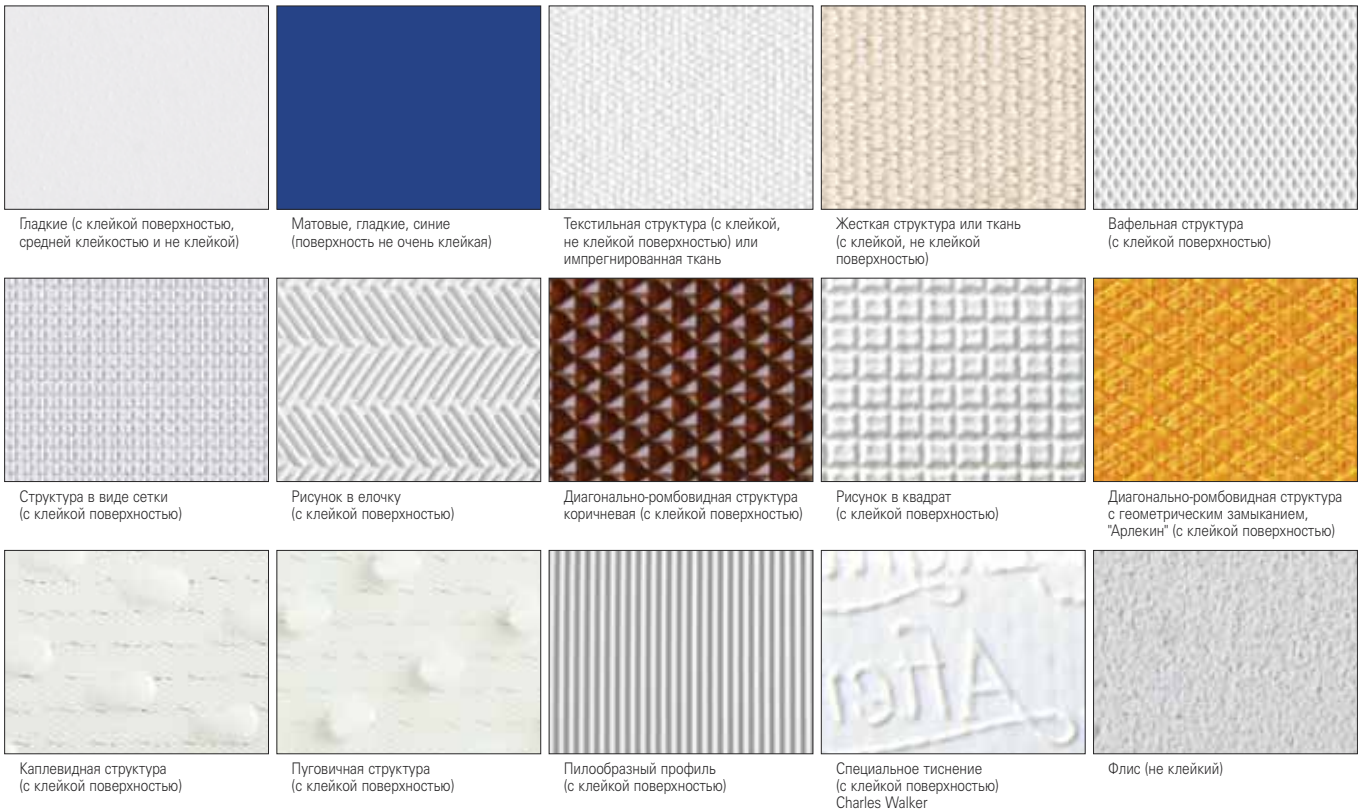
PP (полипропилен)
PE (полиэтилен)
ПОМ/АС (полиоксиметилен/ацетал)
РА (полиамид)
Специальные материалы (например, высокотемпературные материалы, электропроводные и т.д.)

Поверхность ленты и функции

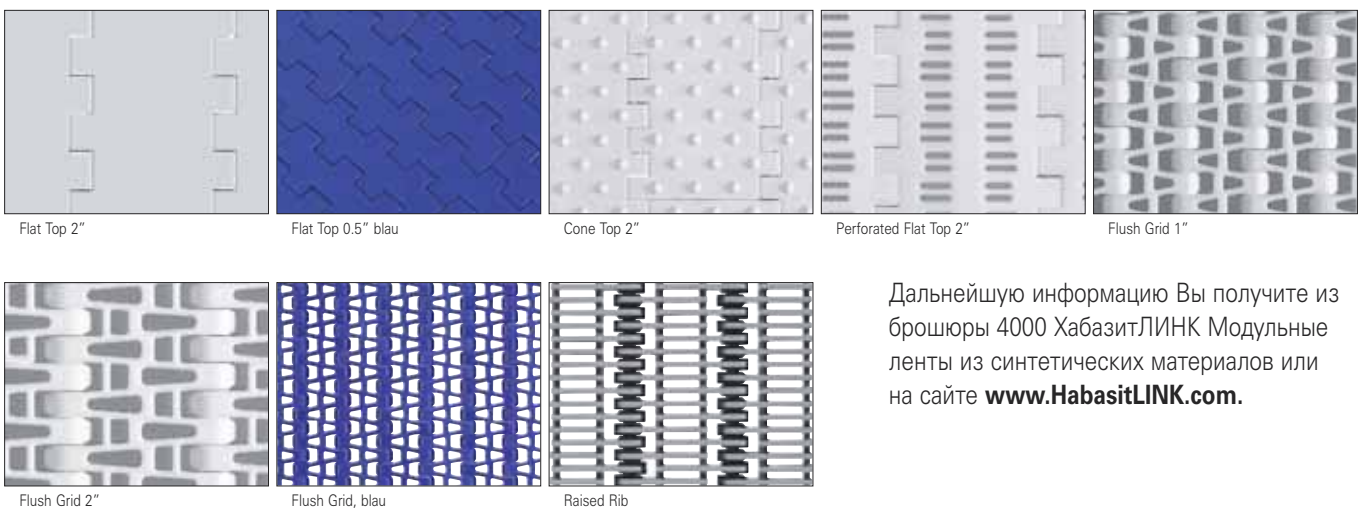
Поверхность ленты играет значительную роль. Поэтому существует большой выбор различных типов поверхности и ее свойств.

Рисунки: Вид продукта сверху (слева направо).

Ленты из ткани



Модульные ленты из синтетических материалов



Дальнейшую информацию Вы получите из брошюры 4000 ХабазитЛИНК Модульные ленты из синтетических материалов или на сайте www.HabazitLINK.com.

Транспортерные ленты являются важной составной частью производственной линии

Конструкция машин, станков и транспортерных лент, соответствующая санитарным нормам, образует основу для безопасного производства пищевых продуктов. Транспортерные ленты не изолированы от процесса. Они часто соединены с опорной поверхностью, роликами, креплениями.

Работники должны быть внимательны ко всей производственной линии. Даже оптимально изготовленная лента может быть контаминирована и представлять собой опасность из-за ошибочной сборки, неверного ухода или очистки.

Требования в данной отрасли

Хабазит, швейцарский производитель, являющийся ведущим на мировом рынке транспортерных лент и технологичных ремней для пищевой промышленности, поддерживает заказчиков в вопросах соответствия концепции HACCP. Следующие мероприятия позволяют соответствовать санитарным нормам и требованиям в области пищевой промышленности:

- **Технология по каландрированию** обеспечивает закрытую и не пористую поверхность транспортерных лент. Гладкая поверхность предотвращает скопление бактерий и микроорганизмов.
- Благодаря **покрытию оборотной стороны**, импрегнированию и **сварки краев HySEAL** транспортерная лента полностью запаена и соответствует санитарным нормам. Поэтому в слой натяжения не могут проникнуть ни посторонние примеси (масла, жиры) ни сырость.
- **Антистатические свойства** предотвращают скопление пыли и загрязнение.
- Транспортерные ленты для пищевой промышленности фирмы Хабазит из **химически устойчивых синтетических материалов** устойчивы к сырости и термостойки и поэтому просты в очистке. Они соответствуют **предписаниям ЕС, FDA и USDA**.
- Транспортерные ленты с **покрытием синего цвета** повышают безопасность производства. Синий цвет редко присутствует в пищевых продуктах. Поэтому при стирании ленты легко можно установить загрязнение. Поверхность позволяет лучше контролировать чистоту процесса.
- Постоянные **нововведения и разработки новых продуктов**. Все новые транспортерные ленты и технологичные ремни для пищевой промышленности были разработаны при соблюдении санитарных норм, норм безопасности в процессе производства пищевых продуктов.
- **Новые материалы и компоненты** препятствуют загрязнению пищевых продуктов - например, хабилен, модифицированное полиолефиновое покрытие с невысокой энергией поверхности - и снижают образование микробов. **Антимикробное покрытие** представляет собой дополнительную защиту росту числа микроорганизмов.
- **Особые признаки строения** для безупречной работы, специальная ткань Non-Fray или Charles Walker.



Расплавленный каландр: Термопластическое покрытие экструдировается, каландрируется и натягивается в процессе плавления на ширину до 4200 мм.

Свойства и преимущества Ленты, покрытые ТПУ

Материалы для покрытия, строение лент и типы поверхности являют собой специальные признаки, которые оказывают влияние на использование транспортной ленты или технологичного ремня. Указания по выбору верного типа материала покрытия Вы найдете ниже в разделе определенной группы материала.

Ленты, покрытые ТПУ

Транспортные ленты для пищевой промышленности, покрытые ТПУ имеют отличные свойства: надежны и соответствуют санитарным нормам. Ленты, покрытые ТПУ, применяются в особых случаях, например, при небольшом диаметре барабана и узкой передаче, широком диапазоне температур, в типах применения, требующих износостойкой поверхности и поверхности, устойчивой к порезам.

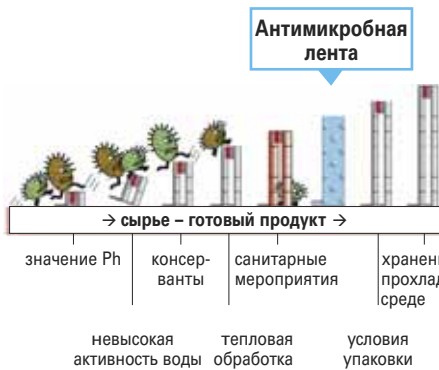
	Свойства	Преимущества
	<ul style="list-style-type: none"> • Каландрированная поверхность ленты, покрытая ТПУ • Имеется обратная сторона покрытия 	<ul style="list-style-type: none"> → Закрытая, очень однородная поверхность → Невысокая степень загрязнения поверхности ленты → Хорошие свойства отделения → Легкая очистка → Улучшенные санитарные условия
	<ul style="list-style-type: none"> • Масло- и жиростойкость • Очень хорошая химическая устойчивость • Хорошие свойства износостойкости 	<ul style="list-style-type: none"> → Нет изменений и повреждений поверхности → Надежная / стабильная транспортировка → Длительный срок эксплуатации
	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошая термостойкость 	<ul style="list-style-type: none"> → Подходит для температур до 100 С → Используется при низких и высоких температурах без изменения признаков → Надежность процесса
	<ul style="list-style-type: none"> • Эластичность по длине 	<ul style="list-style-type: none"> → Лента подходит для барабана небольшого диаметра, компактной конструкции → Ровная и бесперебойная передача продукта → Низкое потребление энергии

Свойства и преимущества Ленты, покрытые ТПУ с антимикробными добавками

Антимикробные ленты **HabaGUARD®** и **HyGUARD®** с антимикробными добавками препятствуют росту числа микроорганизмов.

Свойства

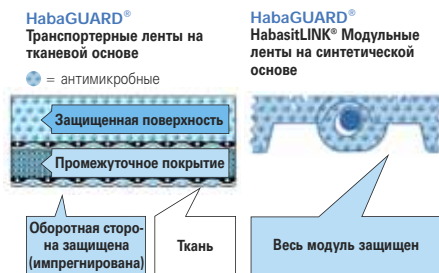
Преимущества



- Дополнительная защита от микроорганизмов
- Добавки в **®HabaGUARD** соответствуют EPA и предписаниям EC, FDA, USDA в соответствующих странах.
- Добавки в **®HabaGUARD** полностью соответствуют директиве EC 2002/72/EC.

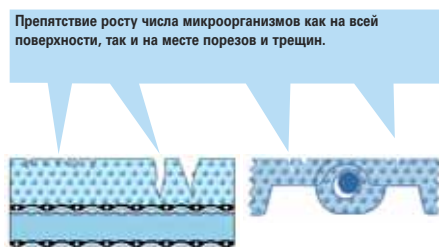
- Эффективное воздействие на микроорганизмы
- Препятствие образованию плесени
- Препятствие образованию микробов
- Дополнительная защита от загрязнения вследствие действия микроорганизмов
- Добавки остаются также после повторной очистки и действуют в течение всего срока эксплуатации ленты.

*EPA = американское ведомство по защите окружающей среды



- Полная защита

- В лентах **HabaGUARD®**-/**HyGUARD®** все материалы и импрегнированные слои покрытия и рабочей поверхности содержат антимикробные добавки.
- Модульные ленты на синтетической основе **HabasitLINK®** с защитой **HabaGUARD®**
- Антимикробные дополнительные вещества не являются причиной изменения физических свойств ленты. Также остаются без изменений эластичность, температурный диапазон, прочность, химическая устойчивость и цвет поверхности.



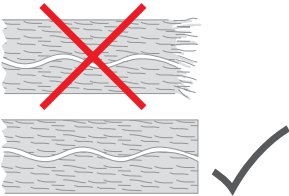
- Полная защита при порезах и трещинах

- При порезах, трещинах, изношенной поверхности и даже при более крупных повреждениях полностью исключена возможность образования микроорганизмов.

Общее указание: Использование в пищевой промышленности транспортных лент и технологичных ремней **HabaGUARD®/HyGUARD®** (с антимикробными добавками) является важной профилактической мерой для предотвращения роста числа микробов. Следует всегда правильно проводить очистку. Данный продукт не защищает потребителя от пищевых бактерий или возбудителей болезни.

Ленты «Non-Fray» и «Frayless», покрытые ТПУ, силиконом и ленты HySAN®, покрытые ПВХ

Ленты «Non-Fray» и «Frayless», покрытые ТПУ (Charles Walker)

	Свойства	Преимущества
	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая прочность кромок 	<ul style="list-style-type: none"> → Меньшее образование бахромы на ткани ленты. → Небольшая опасность загрязнения продукта из-за образования бахромы на краях (волокна слоя натяжения) → Длительный срок эксплуатации

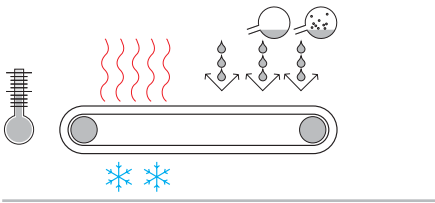
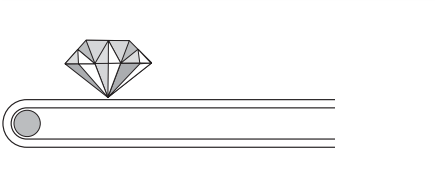
Ленты, покрытые силиконом

Ленты, покрытые силиконом специально подходят для клейких продуктов.

	Свойства	Преимущества
	<ul style="list-style-type: none"> • Имеются клейкие и не клейкие поверхности • Покрыты силиконом 	<ul style="list-style-type: none"> → Точный захват продукта → Надежная подача и передача → Не прилипает к ленте → Отличные свойства отделения → Эффективное и надежное обращение с продуктом
	<ul style="list-style-type: none"> • Силовое присоединение и отделение клейких продуктов 	<ul style="list-style-type: none"> → Надежное силовое присоединение → Постоянный поток материала
	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая термостойкость и стойкость против действия химических продуктов 	<ul style="list-style-type: none"> → Движение ленты без трения

Ленты для пищевой промышленности с ПВХ- покрытием HySAN®

Ленты для пищевой промышленности с ПВХ-покрытием HySAN® с новыми очень масло- и жиростойкими материалами покрытия.

	Свойства	Преимущества
	<ul style="list-style-type: none"> • Новый материал покрытия 	<ul style="list-style-type: none"> → Меньше выделений из пластификаторов → Нет трещин или расслоений → Очень масло- и жиростойкие → Различный диапазон температур (-10 до +80°C) для разнообразных видов применения
	<ul style="list-style-type: none"> • Длительный срок эксплуатации 	<ul style="list-style-type: none"> → HySAN® также подходит для диаметра барабана небольшого размера. → HySAN® обладает износоустойчивостью.

Ленты, покрытые ПВХ – ленты на тканевой основе

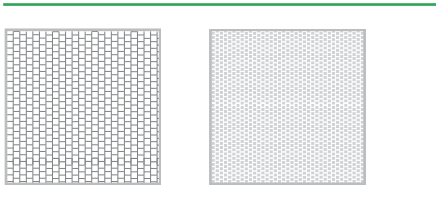
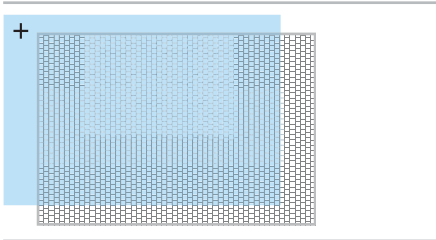
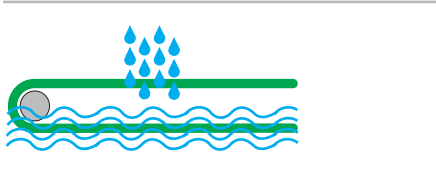
Ленты, покрытые ПВХ

Ленты, покрытые ПВХ, широко применяются при переработке пищевых продуктов и часто очень экономичны.

	Свойства	Преимущества
	<ul style="list-style-type: none"> • ПВХ, экономичный материал покрытия 	<ul style="list-style-type: none"> → Экономичное решение
	<ul style="list-style-type: none"> • Различные типы и структуры покрытия 	<ul style="list-style-type: none"> → Подходящая транспортная лента и технологичный ремень для разнообразных типов использования
	<ul style="list-style-type: none"> • Эластичность по длине 	<ul style="list-style-type: none"> → Лента подходит для барабана небольшого диаметра, компактной конструкции → Невысокие расходы → Длительный срок эксплуатации

Поверхность ткани



Транспортные ленты для пищевой промышленности с тканевой поверхностью часто используются в хлебопекарном деле. Импрегнированные ленты на тканевой основе могут также применяться на других станках. В зависимости от консистенции теста фирма Хабазит предлагает различные типы лент, например, ленты из войлокообразных материалов флиса (волокна ПЕТ, отшлифованное нетканое изделие).

	Свойства	Преимущества
	<ul style="list-style-type: none"> • Грубая или тонкая структура поверхности 	<ul style="list-style-type: none"> → Хорошее отделение сырого теста
	<ul style="list-style-type: none"> • Импрегнированная ткань • Смешанные волокна 	<ul style="list-style-type: none"> → Меньше загрязнения → Укороченное время очистки /меньшие расходы → Соответствие санитарным нормам → Есть различные решения в зависимости от состава теста (масло, жир, влага)
	<ul style="list-style-type: none"> • Устойчивость к деформации в воде (ткань ПЕТ) 	<ul style="list-style-type: none"> → Водопоглощение, нет растяжения → Отличные свойства прямого хода

Ленты на тканевой основе – Ленты из флиса

Ленты на тканевой основе

Ленты на тканевой основе (полиэстеровые ленты на тканевой основе, ленты из хлопка на тканевой основе) в основном используются в хлебопекарнях.

	Свойства	Преимущества
	<ul style="list-style-type: none"> • Грубая или тонкая структура поверхности 	<ul style="list-style-type: none"> → Хорошее отделение сырого теста, благодаря хорошему впитыванию сырости и оптимальным свойствам отделения
	<ul style="list-style-type: none"> • Устойчивость к деформации 	<ul style="list-style-type: none"> → Масло- и жиростойкие

Ленты из флиса

Ленты из флиса (полиэстер/флис-ПЭТ) применяются в основном для переработки теста.

	Свойства	Преимущества
	<ul style="list-style-type: none"> • Применяется для машин с изгибами • Легко режущиеся • Износостойкие края 	<ul style="list-style-type: none"> → Долговечная и прочная поверхность ленты, благодаря конструкции флиса → Мягкая и надежная обработка транспортируемого груза → Более длительный срок эксплуатации ленты
		<ul style="list-style-type: none"> → На краях ленты не образуется бахрома → Более длительный срок эксплуатации ленты

Свойства и преимущества Ленты Habilene® с ТПО покрытием

Ленты с ТПО покрытием

Покрытие Habilene® - это термопластический высокотехнический полиолефин, подходящий для пищевых продуктов, специально модифицированный фирмой Хабазит. Habilene® - это покрытие ленты с отличными свойствами химической устойчивости, благодаря которому возможно легкое отделение клейких продуктов. Ленты, покрытые Habilene®, называются Cleanline®. Это наименование продукта, обладающего чистой поверхностью ленты, транспортирующего грузы согласно санитарным нормам, эффективного и надежного.

	Свойства	Преимущества
	<ul style="list-style-type: none"> • Отличные свойства отделения • Небольшая энергия поверхности • Неполярный материал 	<ul style="list-style-type: none"> → Отличные свойства отделения клейких продуктов → Меньше загрязнения → Невысокая степень химического сродства поверхности с пищевыми продуктами, остатками пищевых продуктов и бактериями → Эффективный и надежный производственный процесс → Меньше отходов и простоя → Легко поддается очистке → Невысокая степень образования бактерий
	<ul style="list-style-type: none"> • Отличные свойства химической устойчивости • Подходит для высокочастотных использований • Подходит для микроволн 	<ul style="list-style-type: none"> → Устойчивы по отношению к кислотам, выщелачиванию, алкоголю, маслу, жирам, хлору, средствам для очистки, горячей воде, соли, ультрафиолетовым лучам → Устойчивы по отношению к агрессивным средствам для очистки → Поверхность ленты не повреждается химикатами → Нет расслоения
	<ul style="list-style-type: none"> • Поверхность ленты абсолютно гладкая, закрытая и не пористая • Каландровое покрытие поверхности 	<ul style="list-style-type: none"> → Невысокая степень загрязнения поверхности ленты → Отличные свойства отделения → Простая и эффективная очистка – экономия на издержках и времени → Поддержка HACCP (HACCP = Hazard Analysis and Critical Control Points)
	<ul style="list-style-type: none"> • Продукт, отвечающий экологическим стандартам • Улучшенный экологический профиль 	<ul style="list-style-type: none"> → Ленты Cleanline® легко утилизировать. → При сгорании выделяются только H2O и CO2. → Меньше расходов на утилизацию ленты

Модульные ленты из синтетических материалов

Модульные ленты из синтетических материалов HabasitLINK®

На основе многолетнего опыта в области производства транспортерных лент на тканевой основе фирма Хабазит разработала модульные ленты HabasitLINK®. Данная современная производственная линия пополняет наш ассортимент. Модульные ленты из синтетических материалов успешно применяются в таких областях, как производство рыбо-, мясопродуктов, продуктов из птицы, производство хлебобулочных изделий, переработка фруктов, овощей, выпуск напитков и т.д.

	Свойства	Преимущества
	<ul style="list-style-type: none"> • Транспортировка на ленте с поворотами и по прямой 	<ul style="list-style-type: none"> → Увеличенная рабочая длина без переходов → Меньше приводов и моторов → Меньше расходов на весь станок
 <p data-bbox="151 1182 571 1209">Сравнение со стандартной конструкцией</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Продольный паз и открытая шарнирно-сочлененная конструкция • Поверхность лент открывается при движении через зубчатое колесо • Продольный паз оптимизирует приток воды к стержню 	<ul style="list-style-type: none"> → Легкая очистка благодаря увеличенной шарнирной трещине → Оптимально подходит для очистки → Невысокие расходы и затраты по времени на очистку → Невысокая опасность загрязнения
	<ul style="list-style-type: none"> • Смещенный шарнир делает возможным подачу воды и направляет струю воды в область шарнира и продольные пазы 	<ul style="list-style-type: none"> → Повышенный контакт воды с поверхностью с помощью «эффекта самоочистки» → Эффективная очистка → Невысокая опасность загрязнения → Оптимальное использование санитарных мер
	<ul style="list-style-type: none"> • Привод геометрическим замыканием и выравнивание через ленту, захваченную в зубчатых колесах • Направляемое центрирование ленты 	<ul style="list-style-type: none"> → Прямой ход, также при поперечном усилии → Точное позиционирование транспортируемого груза → Не требуется натяжное устройство → Не требуется регулировка, нет простоя → Надежный прямой ход → Края ленты не повреждаются → Простая конструкция системы
 <p data-bbox="399 1971 510 2060">click!</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Простая инсталляция • Простой и быстрый монтаж 	<ul style="list-style-type: none"> → «Монтаж фиксации» → Замена отдельных модулей ленты → Легкий ремонт

Ленты, покрытые ТПУ

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин. диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
FAB-2E	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	0.7	0.03	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FAB-5E	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	1.3	0.05	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FAB-8E	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	1.6	0.06	-	-	20	0.8	80	-30	176	-22
FAB-12E	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	2.5	0.1	-	-	48	1.9	80	-30	176	-22
FAB-2EB	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	0.8	0.03	2	0.08	15	0.6	80	-30	176	-22
FAB-5EB	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.5	0.06	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FAB-5EIVH	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	1.3	0.05	4	0.16	15	0.6	100	-30	176	-22
FAF-12E	ТПУ	Рис. в клеточку	Адгезивный	Белый	4.5	0.18	-	-	48	1.9	80	-30	176	-22
FAS-8E	ТПУ	Пилообразн. структура профиля	Адгезивный	Белый	2.2	0.09	NA	NA	24	0.9	80	-30	176	-22
FAW-5E	ТПУ	В клеточку	Адгезивный	Белый	1.65	0.06	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FMB-10EI	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Прозрачный (светлый)	1.8	0.07	-	-	25	1	80	-30	176	-22
FMB-2EIH	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Янтарь	0.6	0.02	2	0.08	15	0.6	80	-30	176	-22
FMD-2EIH	ТПУ	Диагонально-ромбовидный рисунок/структура позитива	Средне-адгез.	Янтарь	0.65	0.03	2	0.08	15	0.6	80	-15	176	5
FMB-2EQ	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.3	0.05	4	0.16	15	0.6	80	-20	176	-4
FMB-5EQ	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.6	0.06	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FNB-2E	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	0.6	0.02	4	0.16	15	0.6	80	-15	176	5
FNB-5E	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.3	0.05	4	0.16	15	0.6	80	-15	176	5
FNB-8E	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.6	0.06	-	-	20	0.8	80	-15	176	5
FNB-12E	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	2.5	0.1	-	-	48	1.9	80	-15	176	5
FNB-5EQ	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.3	0.05	4	0.16	15	0.6	80	-15	176	5
NT90	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	0.9	0.04	NA	NA	5	0.2	60	0	140	32
ST10	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	0.9	0.04	4	0.16	8	0.3	100	-20	212	-4
ST200/U	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	1.6	0.06	5	0.2	10	0.4	80	-30	176	-22
T04	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	0.6	0.02	4	0.16	8	0.3	100	-20	212	-4
T04 Amber	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Янтарь	0.65	0.03	4	0.16	8	0.3	100	-20	212	-4
T04 Amber Harlequin	ТПУ	Арлекин	Неадгезивный	Янтарь	0.7	0.03	4	0.16	8	0.3	100	-20	212	-4
T04 Brown Rhomboid	ТПУ	Диагонально-ромбовидный рисунок/структура позитива	Неадгезивный	Коричневый	0.9	0.04	4	0.16	8	0.3	100	-20	212	-4
T04/U	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	0.6	0.02	2	0.08	4	0.2	80	-30	176	-22
T05	PUR/PET	Импрегнир. ткань	Неадгезивный	Зеленый	0.5	0.02	1.5	0.06	3	0.1	100	-40	212	-40
T07/U	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	0.7	0.03	2	0.08	4	0.2	80	-30	176	-22
T07/U Embossed	ТПУ	Квадрат. тисн.	Средне-адгез.	Белый	0.8	0.03	2	0.08	4	0.2	80	-30	176	-22
T08/U/HG	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	0.8	0.03	1.5	0.06	3	0.1	60	-40	140	-40
T11/U	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	0.9	0.04	4	0.16	8	0.3	80	-30	176	-22
T11/U Матовый	ТПУ	Мат. поверхн.	Неадгезивный	Белый	0.9	0.04	4	0.16	8	0.3	80	-30	176	-22
T15/PX	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.15	0.05	4	0.16	8	0.3	80	-30	176	-22
T22/PU	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	2.2	0.09	7.5	0.3	15	0.6	80	-30	176	-22
TT12/HR Матовый	ТПУ	Мат. поверхн.	Неадгезивный	Белый	1.8	0.07	10	0.39	20	0.8	100	-20	212	-4
TT25	ТПУ	Мелкозернист.	Неадгезивный	Белый	1.5	0.06	NA	NA	50	2	100	-20	212	-4
TT25 EMB	ТПУ	Квадрат. тисн.	Адгезивный	Белый	1.6	0.06	NA	NA	50	2	100	-20	212	-4
TT23/GP	ТПУ	Плетенка	Адгезивный	Светло-голубой	2.3	0.09	10	0.39	20	0.8	60	-30	140	-22
T/NPW	ТПУ	Шерох. структура	Адгезивный	Белый	2.3	0.09	NA	NA	25	1	100	-20	212	-4
F-2EQWT 05	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	0.7	0.03	2	0.08	15	0.6	80	-30	176	-22
F-2EXWT 05	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	0.7	0.03	2	0.08	15	0.6	80	-30	176	-22
F-5EQWT 05	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.2	0.05	2	0.08	15	0.6	80	-30	176	-22
F-5EXWT 05	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.2	0.05	2	0.08	15	0.6	80	-30	176	-22
F-8EQWT 05	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.5	0.06	4	0.16	20	0.8	80	-30	176	-22
F-8EXWT 05	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.5	0.06	4	0.16	20	0.8	80	-30	176	-22

Обзор продуктов не претендует на полноту и является лишь ориентиром для возможных решений. Детальную информацию по выбору лент и материалов Вы получите у представителей фирмы Хабазит на месте.

Ленты, покрытые ТПУ с антимикробными добавками

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
FAB-2E+H15	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	0.7	0.03	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FAB-5E+H15	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	1.3	0.05	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FAB-8E+H15	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	1.6	0.06	-	-	20	0.8	80	-30	176	-22
FNB-12EVCO+H15	ТПУ	Мелкозернист.	Неадгезивный	Кобальтов.синь	1.9	0.07	NAP	NAP	20	0.8	80	-30	176	-22
FNB-5E+H15	ТПУ	Мелкозернист.	Неадгезивный	Белый	1.3	0.05	4	0.16	15	0.6	80	-15	176	5
FNB-8E+H15	ТПУ	Мелкозернист.	Неадгезивный	Белый	1.6	0.06	-	-	20	0.8	80	-15	176	5
FNB-6EV+H15	ТПУ	Мелкозернист.	Неадгезивный	Белый	1.55	0.06	-	-	20	0.8	80	-15	176	5

Ленты ТПУ Non-Fray и Frayless

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
TT12 Frayless	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.3	0.05	6	0.24	12	0.5	100	-20	212	-4
TT12 Матовый Blue Frayless	ТПУ	Мат. поверхн.	Неадгезивный	Кобальтов.синь	1.3	0.05	6	0.24	12	0.5	100	-20	212	-4
TT12/AS Матовый White Frayless	ТПУ	Мат. поверхн.	Неадгезивный	Белый	1.3	0.05	6	0.24	12	0.5	100	-20	212	-4
TT12/U Emb Frayless	ТПУ	Квадрат. тисн.	Адгезивный	Белый	1.5	0.06	6	0.24	12	0.5	80	-30	176	-22
TT12/U Frayless	ТПУ	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	1.3	0.05	6	0.24	12	0.5	80	-30	176	-22
TT122	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.5	0.06	13	0.51	25	1	100	-20	212	-4
T131/U Матовый Non Fray	ТПУ	Мат. поверхн.	Средне-адгез.	Белый	1.5	0.06	5	0.2	10	0.4	80	-30	176	-22
T154/U Non Fray	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	1.1	0.04	2.5	0.1	10	0.4	80	-30	176	-22
TT173/U Non Fray	ТПУ	Мелкозернист.	Средне-адгез.	Белый	2.2	0.09	5	0.2	10	0.4	80	-30	176	-22
TT225	ТПУ	Мат. поверхн.	Неадгезивный	Белый	2	0.08	15	0.59	30	1.2	100	-20	212	-4
4T12 Frayless	ТПУ	Мелкозернист.	Неадгезивный	Белый	3	0.12	NA	NA	125	4.9	100	-20	212	-4

Ленты, покрытые ТПУ, с подходящим тиснением

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
T07/U Mars Embossed	ТПУ	Зигзагообр. рис.	Адгезивный	Белый	0.8	0.03	2	0.08	4	0.2	80	-30	176	-22
Пример для ленты, сделанной на заказ. Учитываются пожелания в отношении марки/ структуры тиснения/ строения. Детальную информацию по выбору лент и материалов Вы получите у представителей фирмы Хабазит на месте.														

Ленты, покрытые силиконом

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
FAB-5ER	SI	Мелкозернист.	Очень адгезивный	Белый	0.95	0.04	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FNI-5ER	SI	Импрегнир. ткань	Неадгезивный	Белый	0.9	0.04	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
T073	SI	Мелкозернист.	Очень адгезивный	Белый	0.7	0.03	3	0.12	6	0.2	100	-30	212	-22
TT123	SI	Мелкозернист.	Очень адгезивный	Белый	1.5	0.06	NA	NA	25	1	100	-30	212	-22

Ленты, покрытые ПВХ

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
NAB-5EFVW	PVC	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	1	0.04	NA	NA	20	0.8	70	-10	158	14
NAB-10EFVW	PVC	Мат. поверхн.	Адгезивный	Кобальтов.синь	2	0.08	NA	NA	24	0.9	70	-10	158	14
NAB-12EFVW	PVC	Мат. поверхн.	Адгезивный	Белый	2.8	0.11	NA	NA	80	3.1	70	-10	158	14
NAB-8EIWV	PVC	Квадрат. тисн.	Адгезивный	Белый	2	0.08	NA	NA	20	0.8	70	-10	158	14
NAB-10EIWV	PVC	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	2.5	0.1	NA	NA	24	0.9	70	-10	158	14
NAB-15EVWV	PVC	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	3	0.12	NA	NA	80	3.1	70	-10	158	14
NAB-18EVWV	PVC	Мат. поверхн.	Адгезивный	Белый	4.6	0.18	NA	NA	120	4.7	70	-10	158	14
NAB-24EDWV	PVC	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	6	0.24	NA	NA	280	11	70	-10	158	14
NAB-24EFVW	PVC	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	4	0.16	NA	NA	120	4.7	70	-10	158	14
NAB-25EVWV	PVC	Мат. поверхн.	Адгезивный	Белый	6	0.24	NA	NA	280	11	70	-10	158	14
NAW-8EIWV	PVC	Вафельн.стр.	Адгезивный	Белый	2	0.08	NA	NA	25	1	70	-10	158	14
NNI-5EFTU	ТПУ	Импрегнир. ткань	Неадгезивный	Прозрачный	0.55	0.02	4	0.16	10	0.4	80	-20	176	-4
NNR-5RFWR	PET/CO	Ткань	Неадгезивный	Белый	2.5	0.1	NA	NA	25	1	90	-10	194	14
NNT-5CFWC	CO	Ткань	Неадгезивный	Белый	4.1	0.16	NA	NA	120	4.7	90	-10	194	14
NNT-8EWE	PET	Ткань	Неадгезивный	Белый	1.6	0.06	NA	NA	24	0.9	90	-10	194	14
NNT-5EFWE	PET	Ткань	Неадгезивный	Белый	1.4	0.06	NA	NA	40	1.6	70	-10	158	14
NNT-8EFWE	PET	Ткань	Неадгезивный	Белый	1.6	0.06	NA	NA	20	0.8	90	-10	194	14
NNT-10EFWE	PET	Ткань	Неадгезивный	Белый	2.1	0.06	NA	NA	30	1.2	90	-10	194	14

Транспортерные ленты и технологичные ремни из ПВХ HySAN®

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
FAB-8EOCV	PVC	Мат. поверхн.	Средне-адгез.	Синий	2	0.8	NA	NA	24	0.9	80	-10	176	14
FAB-8EOWV	PVC	Мат. поверхн.	Средне-адгез.	Белый	2	0.8	NA	NA	24	0.9	80	-10	176	14
FAB-12EOWV	PVC	Мат. поверхн.	Средне-адгез.	Белый	2.8	0.11	NA	NA	60	2.4	80	-10	176	14

Поверхности ткани

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
FNI-2E	ТПУ	Импрегнир. ткань	Неадгезивный	Прозрачный	0.35	0.01	2	0.08	15	0.6	80	-30	176	-22
FNI-5E	PET/ТПУ	Импрегнир. ткань	Неадгезивный	Белый	0.9	0.04	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FNI-12E	PET/ТПУ	Импрегнир. ткань	Неадгезивный	Беловатый	1.6	0.06	-	-	50	2	80	-30	176	-22
FNI-5EI	PET/ТПУ	Импрегнир. ткань	Неадгезивный	Белый	1.4	0.06	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FNT-5E	PET	Ткань	Неадгезивный	Беловатый	1.7	0.07	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FNT-5EC	PET/CO	Ткань	Неадгезивный	Белый	1.8	0.07	4	0.16	20	0.8	80	-30	176	-22
FNT-5EI	PET	Ткань	Неадгезивный	Белый	1.5	0.06	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
FNT-2M	PA/CO	Ткань	Неадгезивный	Серый	1.35	0.05	4	0.16	15	0.6	100	-20	212	-4
FNT-5P	PA	Ткань	Неадгезивный	Светло-серый	1.05	0.04	-	-	20	0.8	100	-20	212	-4
FNT-5PC	PA/CO	Ткань	Неадгезивный	Белый	1.3	0.05	4	0.16	15	0.6	80	-30	176	-22
212TCW	PET/CO	Ткань	Неадгезивный	Бежевый	1.5	0.06	4	0.16	8	0.3	100	-20	212	-4
TT59	PET/PUR	Импрегнир. ткань	Неадгезивный	Белый	1.1	0.04	12.5	0.49	25	1	100	-20	212	-4
228DD	CO	Ткань	Неадгезивный	Бежевый	3.5	0.14	NA	NA	75	3	80	-10	176	14
Felt Top	PET	Нетканая структура (флис)	Неадгезивный	Белый	3.4	0.13	NA	NA	30	1.2	100	-20	212	-4
SPC25	PET/CO	Ткань	Неадгезивный	Белый	2.5	0.1	NA	NA	50	2	80	-10	176	14
T22	PET	Ткань	Неадгезивный	Белый	2.2	0.09	5	0.2	10	0.4	100 (165) with spec. joint	-30 (-40) with spec. joint		-22
TC13/NM	PET/CO	Ткань	Неадгезивный	Белый	1.3	0.05	4	0.16	8	0.3	100	-20	212	-4
TT99RM	CO	Ткань	Неадгезивный	Бежевый	1.5	0.06	5	0.2	10	0.4	100	-20	212	-4

Ленты из ткани

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
SWC/2	CO	Ткань	Неадгезивный	Натуральн.	2.4	0.09	NA	NA	25.4	1	107	-	225	-
SWC/FW	CO	Ткань	Неадгезивный	Натуральн.	2.5	0.1	15	0.59	NA	NA	107	-	225	-
SWP/2HS	PET	Ткань	Неадгезивный	Белый	2.5	0.1	NA	NA	25.4	1	154	-	310	-

Обзор продуктов не претендует на полноту и является лишь ориентиром для возможных решений. Детальную информацию по выбору лент и материалов Вы получите у представителей фирмы Хабазит на месте.

Транспортерные ленты и технологичные ремни из флиса

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
Cottonmate CM100FBS	CO	(Флис) Импр. структура	Неадгезивный	Светло-коричн.	1.65	0.065	15	0.591	NA	NA	107		225	
Cottonmate CM200FBS	CO	(Флис) Импр. структура	Неадгезивный	Светло-коричн.	2.4	0.095	NA	NA	25.4	1	107		225	
Ultimate F16/0ANW5	PET	(Флис) Импр. структура	Неадгезивный	Белый	2.9	0.1	NA	NA	50	2	70	10	158	50
Ultimate F18/0NNW6	PET	(Флис) Импр. структура	Неадгезивный	Белый	2.5	0.1	NA	NA	25	1	80	-10	176	14

Ленты линии Cleanline®, покрытые ТПО модифицированным полиолефином

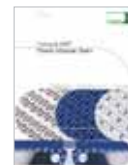
Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
CAB-5E	TPO	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	1.4	0.06	NA	NA	20	0.8	70	-40	158	-40
CAB-8E	TPO	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	2	0.08	-	-	50	2	70	-40	158	-40
CAB-6EB	TPO	Мелкозернист.	Адгезивный	Белый	1.05	0.04	2	0.08	15	0.6	70	-40	158	-40
CNB-5E	TPO	Мелкозернист.	Неадгезивный	Белый	1.4	0.06	NA	NA	20	0.8	80	-40	176	-40
CNB-8E	TPO	Мелкозернист.	Неадгезивный	Белый	2	0.08	-	-	50	2	80	-40	176	-40
CNB-5EO	TPO	Мелкозернист.	Неадгезивный	Белый	1.4	0.06	NA	NA	20	0.8	80	-40	176	-40
CNB-5EVVWV	TPO	Мелкозернист.	Неадгезивный	Белый	2.3	0.09	NA	NA	40	1.6	80	-40	176	-40
CNB-6EB	TPO	Мелкозернист.	Неадгезивный	Белый	1.05	0.04	2	0.08	15	0.6	80	-40	176	-40
CNF-8E	TPO	Рисунок в елочку	Неадгезивный	Белый	4.4	0.17	-	-	70	2.8	80	-40	176	-40
CNW-5E	TPO	Вафельн.стр.	Неадгезивный	Белый	1.9	0.07	NA	NA	30	1.2	80	-40	176	-40

Транспортерные ленты и технологичные ремни ТПО линии P-Line

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
PAB-10EYWO	TPO	Мелкозернист.	Адгезивный	Прозрачный	3	0.12	NA	NA	50	2	70	-20	158	-4
PAK-10EIWO	TPO	В форме пугов.	Неадгезивный	Прозрачный	6.1	0.24	NA	NA	150	5.9	70	-20	158	-4
PAK-10EYWO	TPO	В форме пугов.	Неадгезивный	Прозрачный	6.1	0.24	NA	NA	150	5.9	70	-20	158	-4
PAP-10EIWO	TPO	В форме капли	Неадгезивный	Прозрачный	4.3	0.17	NA	NA	80	3.1	70	-20	158	-4
PAP-10EYWO	TPO	В форме капли	Неадгезивный	Прозрачный	4.3	0.17	NA	NA	80	3.1	70	-20	158	-4
PNB-5EVVWX	TPO	Мелкозернист.	Неадгезивный	Прозрачный	1	0.04	NA	NA	NA	NA	70	-20	158	-4
PNB-5EYWX	TPO	Мат. поверхн.	Неадгезивный	Прозрачный	0.9	0.04	NA	NA	80	3.1	70	-20	158	-4
PNB-10EIWO	TPO	Мат. поверхн.	Неадгезивный	Прозрачный	2.3	0.09	NA	NA	50	2	70	-20	158	-4
PNB-10EVVWV	TPO	Мат. поверхн.	Неадгезивный	Прозрачный	2.9	0.11	NA	NA	150	5.9	70	-20	158	-4
PNB-10EYWO	TPO	Мат. поверхн.	Неадгезивный	Прозрачный	2.3	0.09	NA	NA	50	2	70	-20	158	-4
PNB-14EYWO	TPO	Мат. поверхн.	Неадгезивный	Прозрачный	3.5	0.14	NA	NA	150	5.9	70	-20	158	-4
TT124/AS/PP	PP	Мелкозернист.	Жестк/неадгез.	Белый	1.5	0.06	12.5	0.49	25	1	120	0	248	32

HabasisLINK® модульные ленты из синтетических материалов

Код продукта/ленты	Структура продукта				Технические данные									
	Транспортирующая сторона				Толщина		Радиус кромки		Мин.диаметр барабана		Рабочая температура			
	Покрытие	Поверхность	Свойство	Цвет	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	max °C	min °C	max °F	min °F
M1220 Flat Top	<p>Это небольшой выбор имеющихся типов модульных лент.</p> <p>Технические данные Вы найдете в брошюре 4000 HabasisLINK® Модульные ленты из синтетических материалов или на странице интернета www.HabasisLINK.com.</p> <p>Детальную информацию по выбору лент и материалов Вы получите у представителей фирмы Хабазит на месте.</p>													
M1233 Flush Grid														
M2510 Flat Top														
M2520 Flat Top														
M2533 Flush Grid														
M2540 Кромки Flush Grid														
M5010 Flat Top														



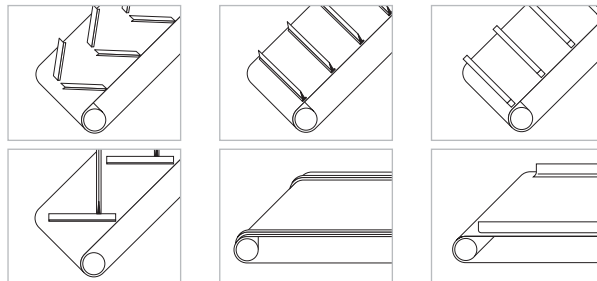
Основная информация о продуктах - обзор:

Детальную информацию (технические данные) Вы также найдете на интернет - странице фирмы Хабазит (см. стр.м25).

В дополнение к ассортименту фирма Хабазит предлагает широкий выбор вспомогательных материалов и специальных продуктов.

Профили

Такие профили фирмы Хабазит, как скребок, ограничители кромок или направляющее устройство для ленты могут применяться для транспортерных лент, используемых в пищевой промышленности (исключение: структурная или текстильная поверхность).



Ленты с запаянными кромками

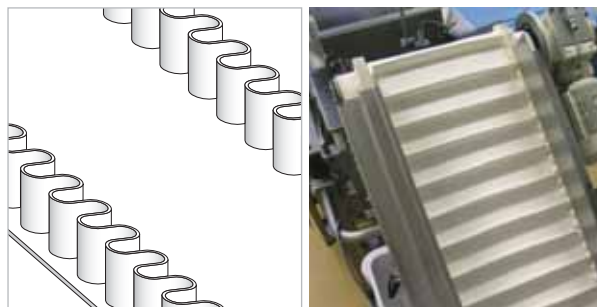
Можно запаять оба края ленты при минимальной ширине в 300 мм и макс. ширине в 2000 мм.

Благодаря этому достигается больший контакт поверхности профиля с конвейерной лентой из ТПУ, ПВХ или ТПО.



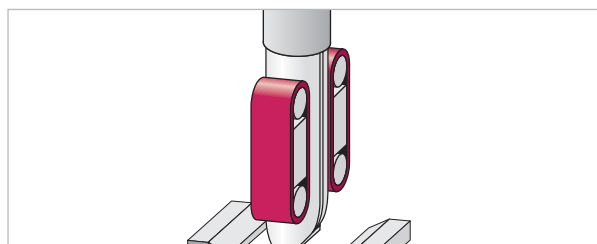
Волнообразные края

Волнообразные края подходят для работы в горизонтальном положении или под наклоном, например, при загрузке или съеме продукции в горизонтальном положении или в формовочных машинах/ дозировочных машинах/ закаточных машинах. Специфические свойства зависят от типа применения.



Ленты для вертикальных формовочных машин/ дозировочных машин/закаточных машин

Грэбберы – это подводящие ленты с различным типом слоя натяжения и обшивкой, подходящей по размеру, обеспечивают надежный процесс загрузки.



MODULCLEAN®

Система очистки на месте MODULCLEAN® сокращает время очистки и расходы на нее. MODULCLEAN® содержит точно обработанные втулки зубчатого колеса из очень плотного полиэтилена с несколькими зубцами, интегрированными в форсуночную очистительную систему. Комбинируя запатентованную систему MODULCLEAN® с модульными лентами HabasitLINK® и антимикробной технологией HabaGUARD®, фирма Хабазит предлагает обширный пакет для оптимизации санитарных и дезинфекционных стандартов.

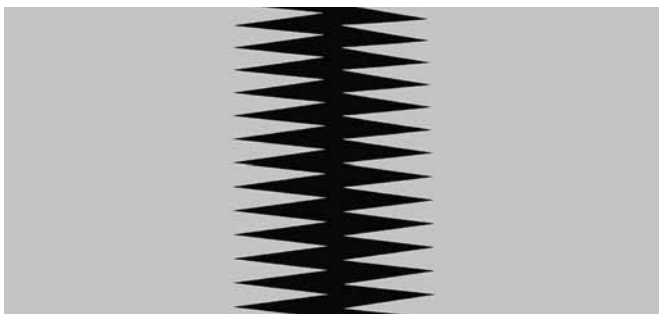
MODULCLEAN® это зарегистрированная марка системы Multiple Systems, Inc.



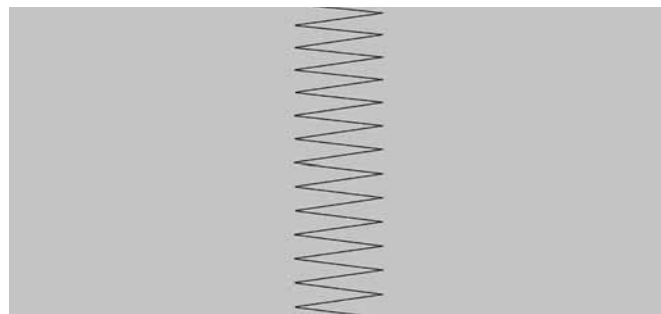
Вы можете выбрать между готовыми или сборными лентами. Можно купить материал для лент в рулонах и самостоятельно изготовить ленты. Для эффективного производства фирма Хабазит предлагает ряд инструментов, позволяющих надежно и быстро провести сборку.

Метод соединения концов Флекспруф

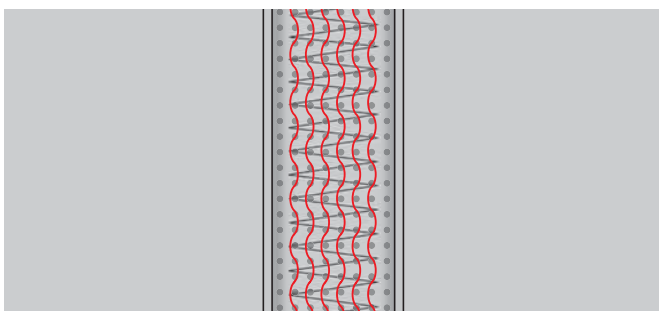
Метод соединения концов Флекспруф позволяет провести простое соединение концов ленты непосредственно на машине. Поэтому время простоя очень короткое.



1. Простампованные концы ленты в форме загиба



2. Скрещенные зигзагообразные концы



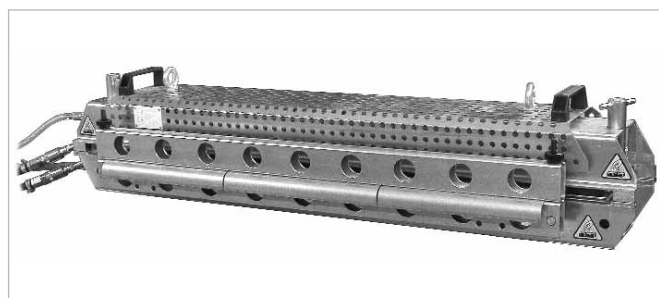
3. Горячее прессование



4. Отлично соединенные концы ленты

Инструменты для соединения концов лент и вспомогательные материалы

Для эффективного изготовления лент фирма Хабазит разработала ряд инструментов и устройств, соответствующих пожеланиям заказчиков и партнерам по сбыту. Этот ассортимент соответствует требованиям производства на предприятии (серийные и специальные ленты) и монтажа транспортерных лент и приводных ремней на месте у заказчика. Например, предлагаются продольно-резательные станки, шлифовальные аппараты, пальцевые режущие инструменты Флекспруф, инструменты для горячего прессования и вспомогательные материалы, такие как навивочное приспособление и сварочные устройства. Для модульных лент из синтетических материалов HabasitLINK® имеются разработанные и производимые на фирме полуавтоматические монтажные машины.



Повышение квалификации

Фирма Хабазит предлагает программы обучения для оптимального использования наших продуктов. Обучение в таких областях, как изготовление, сборка, монтаж, техническое обслуживание и ремонт лент организуется или в фирме Хабазит или на месте у заказчика.

Терминология

Отдельные технические понятия и определения

Износ	Износ вследствие трения. Нежелательные изменения на поверхности вследствие отделения небольших частиц как результат механической нагрузки.
Добавки	Все компоненты в синтетических веществах, не являющиеся полимерами или их первичными продуктами, а также если они добавлены в относительно небольших количествах (например, токопроводящий углерод черного цвета, пигменты, огнезащитные вещества - добавки, ультрафиолетовые стабилизаторы, антимикробные добавки и т.д.).
Старение	Все необратимые химические и физические процессы материала в течение времени. На начальной стадии они ведут к изменению окраски и распаду рабочих признаков на второй стадии. Что часто вызвано воздействием тепла, влаги, химикатов, ультрафиолета, кислорода, озона, излучения высокой энергии, выщелачивания размягчителей в ПВХ, саморазложения и т.д.
Трение, коэффициент трения	Соотношение между силой нажима (сила, прижимающая две поверхности друг к другу) и коэффициентом трения (сила, требуемая для выполнения относительного движения).
Жесткость	«Жесткость» означает устойчивость материала к пластической деформации при проникновении иглы. В образец материала вводится игла с определенной силой. Жесткость измеряется глубиной проникновения. В зависимости от размеров иглы для тестирования и применяемой силы определяются различные области, как например, область 0 до 100 в «Shore A» для мягких или «Shore D» для твердых полимеров. С помощью измерения жесткости (прямым методом) на поверхности тканевой ленты со слоем покрытия нельзя получить реальные значения, т.к. требуется определенная толщина образца материала (обычно 6 мм), и ленты обладают особым строением (ткань плюс слой покрытия).
Гидролиз, гидролизная устойчивость	Гидролиз – это распад поликонденсата при наличии воды, ведущий к расщеплению молекул полимера и ухудшению свойств материала. Что растворяет гидролиз? Гидролиз имеется во всех поликонденсатах. Повышенная механическая нагрузка, температура и / или влажность и кислая среда ускоряют процесс и приводят к изменению окраски, ломкой/ меловой поверхности, трещинам и потере устойчивости. Материал для покрытия ленты полиэстер-ТПУ особенно подвержен гидролизу, полиэфир-ТПУ не так сильно. ПВХ и ТПО не подвержены гидролизу, т.к. речь не идет о поликонденсатах.
Миграция	При определенных обстоятельствах возможен обмен веществ при контакте транспортируемого груза с лентой. Например, размягчители из ПВХ покрытия растворяются маслом или жиром, что приводит к ломкости. ПВХ HySAN® особенно хорошо устойчив к растворению размягчителей. В других случаях химикаты могут проникать в ленту, поверхность вздувается и размягчается.

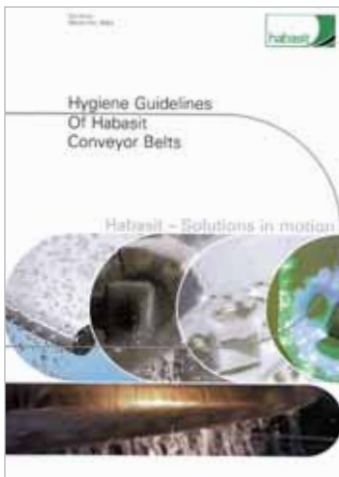
Микробиологическая устойчивость	<p>Некоторые синтетические вещества поражаются микроорганизмами. Данные синтетические вещества содержат молекулы эссенции, которые необходимы микроорганизмам для питания. Вследствие распада синтетического вещества бактерии используют полимер для собственного потребления энергии. Скорость распада зависит от структуры полимера, а также от условий окружающей среды.</p> <p>Поражение синтетического вещества ведет к значительным изменениям в химической структуре материала. Это может отрицательно сказаться на свойствах материала. Это принцип компостируемых синтетических веществ. В большинстве случаев применения транспортерных лент микроорганизмы получают питание из окружающей среды и из остатков пищевых продуктов, а не из материала ленты.</p> <p>Полимером, который может быть подвержен разрушению под действием микроорганизмов, является полиэстеруретан. Также ПВХ в зависимости от количества и вида добавок (прежде всего размягчители) может представлять собой источник питания для бактерий и грибов. Добавки могут способствовать росту микробов.</p> <p>Другие синтетические вещества, например, полиэфируретан, не содержат молекул эссенции и поэтому не подходят в качестве источника «питания» для микроорганизмов. Очень гидролизуостойчивый материал из ТПУ фирмы Хабазит – как раз такой полиэфирный тип. Поэтому его не поражают микроорганизмы. Также Habilene® (используется в Cleanline® или линии P) не поражается микроорганизмами.</p> <p>В пищевой промышленности важен главным образом контроль за ростом числа микроорганизмов на поверхности ленты или в трещинах и местах порезов. Это могут обеспечить только ленты с действенными антимикробными добавками (например, HabaGUARD® и HyGUARD®).</p> <p>Указание: Нужно четко различать между микробиологическим поражением синтетических веществ и антимикробным действием синтетических материалов. Например, продукты из полиэфируретана не антимикробиологически. Они не контролируют и не сокращают рост числа микроорганизмов. Синтетические вещества с антимикробными добавками, такие как HabaGUARD® и HyGUARD® совершенно различны. Они контролируют и сокращают количество микроорганизмов на поверхности ленты или трещинах и в местах порезов.</p>
Озоностойкость	<p>Озон – это соединение трех атомов кислорода в одной молекуле (O₃). Он формируется под влиянием ультрафиолетовых лучей высокой энергии на кислород в атмосфере или с помощью электродвигателей. Озон легко вступает в реакцию с органическими веществами. Обычно озон применяется в качестве дезинфекционного средства. Полиуретан и ПВХ обладают хорошей озоностойкостью. Для использования с высокой концентрацией рекомендуются PTFE, ТПО, PES и силикон.</p>

<p>Усадка ткани</p>	<p>Существует три вида усадки:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Снятие натяжения ленты → Тепловая усадка – Распад/ выщелачивание → Химическая усадка – Загрязнение → Механическая усадка <p><u>Термическая усадка:</u> Усадка ленты вследствие высоких температур. Температура свыше 100 °С может привести к снятию натяжения материала и сокращению длины ленты.</p> <p><u>Химическая усадка:</u> Действие некоторых химикатов приводит к тому, что термопластические материалы вздуваются. Так как термопластический слой зафиксирован с помощью клеящих веществ, вздутие происходит в основном на уровне толщины ленты.</p> <p><u>Механическая усадка:</u> Усадка ленты из-за загрязнения ткани ленты. Отложения грязи могут привести к значительной усадке. Вследствие чего может наступить коробление, расслоение ткани или эффект банана.</p>
<p>Вздутие</p>	<p>Последствия механической усадки: волны, расслоение, появление бахромы на краях ленты, отклонение от прямого хода и повышенное усилие натяжения ленты.</p> <p>Впитывание жидких или газообразных твердых веществ без химической реакции. Благодаря этому увеличивается объем и вес, и ухудшаются механические свойства. После удаления впитанных веществ и соответствующего спада вздутия восстанавливаются первоначальные свойства продукта. Вздутие является, таким образом, обратимым процессом. В редких случаях влияние масла, жиров и тепла может привести к вздутию и к разделению слоев из-за разности напряжений между различными слоями.</p>
<p>Ультрафиолетовое излучение, устойчивость к ультрафиолету</p>	<p>Полимеры разрушаются под воздействием ультрафиолетовых лучей. Синтетические материалы медленно разрушаются, поэтому физические и механические свойства полимеров изменяются. Прямые солнечные лучи или сильный искусственный свет с высокой долей ультрафиолета значительно влияют на полимеры. Иногда материал изменяет окраску (например, желтоватый), поверхность может стать меловой /ломкой и /или потрескаться.</p> <p>В зависимости от условий окружающей среды (например, высокая температура, влажность) может наступить ускорение распада.</p> <p>Следует различать между легким ультрафиолетовым излучением (например, дневной свет) и сильным (например, сушильная часть с ультрафиолетом или дезинфекция ультрафиолетом).</p> <p>Для легкого ультрафиолетового излучения подходят все ленты. Для использования с высоким излучением рекомендованы ПТФЕ, ТПО, полиэстер и силикон, с ограничениями ПВХ. Ленты, покрытые ТПУ, применять не рекомендуется.</p>



6000 рекомендации по параметрам Содержание

- Компоненты ленточного транспортера
- Конструкция, фиксация барабана и ролика
- Поддержка ленты
- Приводная станция
- Натяжное устройство
- Диаметр барабана и ширина приводного барабана
- Концевой, натяжной, одношнуровой барабан
- Направляющее устройство для ленты
- Ведущий барабан
- Ведущие профили
- Автоматический контроль за лентой
- Ведение коротких, широких лент
- Подача материала, скопление материала, делитель материала
- Системы очистки ленты
- Вертикальные конвейерные угольники
- Ножевой переход поворотных конвейеров
- Подъемно-транспортные машины
- Узкие ленты, идущие параллельно
- Лотковые подъемно-транспортные машины
- Роликовые транспортеры с приводом
- Сборка и чистка ленты
- Хранение



6004 рекомендации по санитарным нормам Содержание

- Гигиена пищевых продуктов
- Безопасность пищевых продуктов, транспортные ленты HACCP и для пищевой промышленности
- Очистка и дезинфекция
- Химическая устойчивость синтетических материалов
- Рекомендации по дезинфекции
- Выбор химикатов



6002 рекомендации по монтажу

- Обзор
- Справочный листок технических данных изделия
- Рекомендации по структуре
- Рекомендации по расчету
- Свойства материи ленты/ Свойства материи ленты



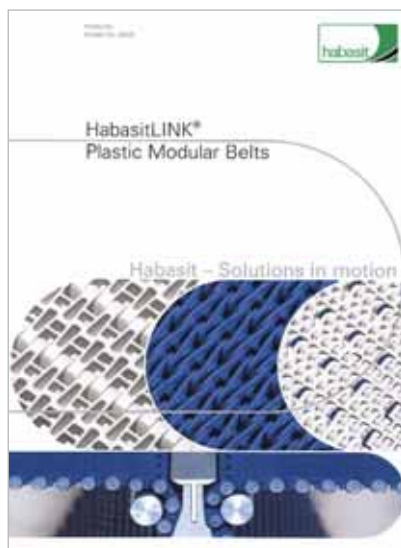
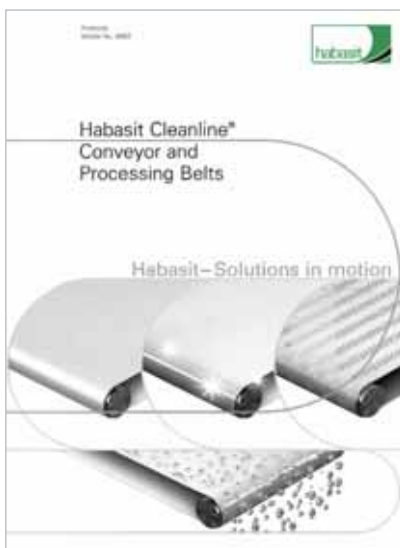
6001 рекомендации по монтажу Содержание

- Основные указания по монтажу
- Монтаж поворотной ленты
- Профилактическое техническое обслуживание и диагностика неисправностей

Отрасли



Продукты



Структура, принципы и значение кода продукта

Не все используемые коды следуют одному принципу. Есть исключения по историческим причинам или из-за коопераций (например, марки Charles Walker).

1	Группа продуктов	F = Food
2	Свойство транспортирующей стороны	N = non-adhesive
3	Структура поверхности транспортирующей стороны	B = blank
4	Прерывание	-
5	Прочность / класс силы натяжения [N/mm] (одна или две цифры)	2 = 2 N/mm for 1% elongation
6	Материал слоя натяжения	E = PES = Polyester (PET)

F N B - 2 E

1	Группа продуктов	C = Cleanline®
2	Свойство транспортирующей стороны	A = adhesive
3	Структура поверхности транспортирующей стороны	B = blank
4	Прерывание	-
5	Прочность / класс силы натяжения [N/mm] (одна или две цифры)	5 = 5 N/mm for 1% elongation
6	Материал слоя натяжения	E = PES = Polyester (PET)
7	Специальный признак продукта	V = verso (coated on both sides)
8	Цвет поверхности транспортирующей стороны	W = white
9	Материал слоя покрытия/ материал транспортирующей стороны. Дополнительный специальный признак	W = waffle structure running / pulley side

C A B - 5 E V W W

1	Группа продуктов	N = N-Line
2	Свойство транспортирующей стороны	N = non-adhesive
3	Структура поверхности транспортирующей стороны	T = textile impression / structure
4	Прерывание	-
5	Прочность / класс силы натяжения [N/mm] (одна или две цифры)	10 = 10 N/mm for 1% elongation
6	Материал слоя натяжения	E = PES = Polyester (PET)
7	Специальный признак продукта	F = food suitable
8	Цвет поверхности транспортирующей стороны	W = white
9	Материал слоя покрытия/ материал транспортирующей стороны. Дополнительный специальный признак	E = PES = Polyester (PET)

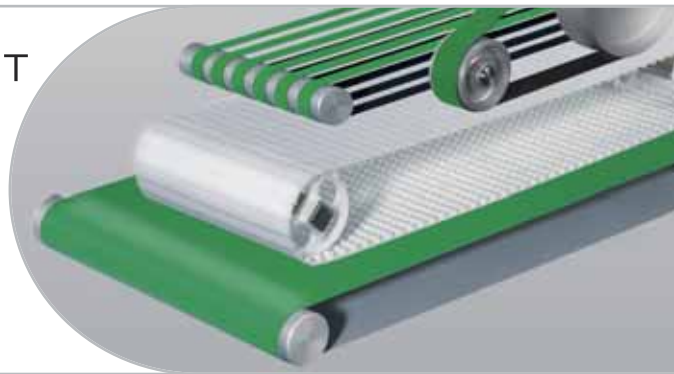
N N T - 10 E F W E

1	Группа продуктов	F = Food
2	Свойство транспортирующей стороны	A = adhesive
3	Структура поверхности транспортирующей стороны	B = blank
4	Прерывание	-
5	Прочность / класс силы натяжения [N/mm] (одна или две цифры)	2 = 2 N/mm for 1% elongation
6	Материал слоя натяжения	E = PES = Polyester (PET)
7	PLUS = дополнительная внутренняя функция ленты	+ = antimicrobial equipped
8	Вид ленты / специальная область ленты	H = HyGUARD® or HabaGUARD®
9	Специфические добавки/ выделение/Разрешение для	15 = only for USA, CDN, JPN and applicable EU countries (14 = for Europe)

F A B - 2 E + H 15

Решение фирмы Хабазит

**Мы прислушиваемся к Вашим предложениям.
Мы ориентированы на инновации. Мы
предлагаем интегрированные решения,
отвечающие Вашим пожеланиям.**



Заказчик всегда на первом месте

Мы знаем, что успех фирмы Хабазит зависит от успеха заказчика. Поэтому мы предлагаем не только продукты, но и решения; не только продаем, но и сотрудничаем. Наши инновационные решения точно подходят для специфических требований. В любой области применения продукта мы гарантируем отличный эквивалент Ваших денег. Со времени основания фирмы Хабазит в 1946 году в течение 50 лет мы доказали, что способны принимать верные решения в зависимости от различных потребностей заказчиков. Поэтому мы являемся первыми в отрасли производства лент и ремней.



Ассортимент продуктов

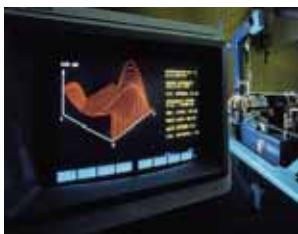
Хабазит обладает широчайшим ассортиментом лент и ремней на тканевой основе и синтетических модульных лент. Каким бы ни было требование: наш ответ – это решение, всегда ориентированное на специфику запроса.

- Транспортерные ленты и технологичные ремни на тканевой основе
- Синтетические модульные ленты
- Приводные ремни
- Машинные ленты
- Ленты с соединенными концами
- Круглые ремни
- Зубчатые ремни
- Дополнительное оборудование (например, профили, инструменты)



Нововведения/исследования и развитие

Хабазит придает большое значение постоянной разработке инновационных решений, создающим добавочную стоимость. Более 3% наших сотрудников заняты исключительно в области развития и исследования. Ежегодно мы инвестируем в эту область более 8% всего оборота.



Всемирная сеть

Факты и цифры

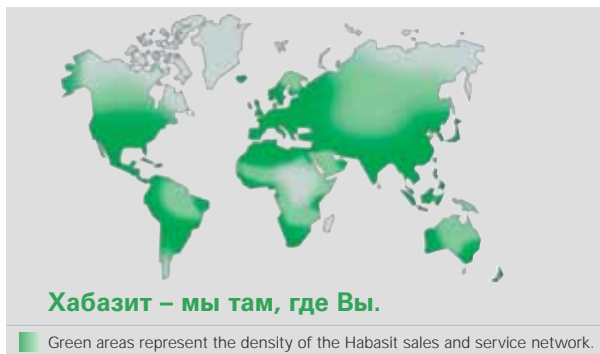
Основание	1946
Оборот 2004	CHF 450 млн.
Сбыт	4,5 млн. m ²
Сотрудники	2224
Производственные центры	12
Филиалы	26
Представительства	50 стран
Сервисные центры	250 по всему миру

Обслуживание и гарантия

Наше предприятие предлагает помощь и поддержку, где бы Вы не находились. Будь то технические проблемы или экстренные случаи, предложение или заказ: достаточно сделать один звонок. В любом месте. В любое время.

Качество

Стандарты качества высочайшего уровня являются характеристикой не только наших продуктов, но и ежедневной работы наших сотрудников. Фирма Хабазит получила сертификат на основании всемирно известной программы TQM уже в 1989 году согласно ISO 9001. В 2002 году мы получили сертификат согласно переработанной норме ISO 9001/2000.



Австрия

Habasisit GmbH, Wien
Тел: +43 1 690 66
www.habasisit.at

Бельгия

Habasisit Belgium N.V., Zaventem
Тел: +32 2 725 04 30
www.habasisit.be

Канада

Habasisit Canada Ltd., Oakville
Тел: +1 905 827 4131
www.habasisit.ca

Китай

Habasisit East Asia Ltd., Hong Kong
Тел: +852 2145 01 50
www.habasisit.com.hk

Хабазит (Шанхай) Со., Ltd.

Шанхай
Тел: +8621 3417 1228
Тел: +8621 6278 7053
www.habasisit.com.hk

Чехия

Habasisit Bohemia spol. s.r.o., Brno
Тел: +4205 41 421 651
www.habasisit.cz

Франция

Habasisit France S.A.S., Mulhouse
Тел: +33 389 33 89 03
www.habasisit.fr

Германия

Habasisit Rossi GmbH,
Eppertshausen
Тел: +49 6071 969 0
www.habasisit.de

Венгрия

Habasisit Hungária Kft., Esztergom
Тел: +36 33 510 610
www.habasisit.hu

Индия

Habasisit-Iakoka Pvt. Ltd., Coimbatore
Тел: +91 422 262 78 79
www.habasisitiakoka.com

Италия

Habasisit Italiana SpA
Customer Care:
Тел: 199 199 333
Для звонков по стране:
+39 0438 911444
www.habasisit.it

Япония

Habasisit Nippon Co. Ltd., Yokohama
Тел: +81 45 476 03 71
www.habasisit.co.jp

Литва

Habasisit Baltic SIA, Daugavpils
Тел: +371 54 074 88
www.habasisit.lv

Нидерланды

Habasisit Netherlands BV, Nijkerk
Тел: +31 33 24 72 030
www.habasisit.nl

Норвегия

Habasisit Norge A/S, Oslo
Тел: +47 22 90 92 80
www.habasisit.no

Польша

Habasisit Polska Sp. zo.o., Katowice
Тел: +48 328 511 000
www.habasisit.com

Румыния

Habasisit Import/Export Romania SRL,
Bucuresti, Тел: +40 21 323 95 65
www.habasisit.ro

Россия

Хабазит Москва
Тел: +7 (495) 956 15 08
www.habasisit.ru

Сингапур

Habasisit Far East Pte. Ltd., Singapore
Тел: +65 6862 55 66
www.habasisit.com.sg

Испания

Habasisit Hispanica S.A.,
Barber del Vall s
Тел: +34 93 719 19 12
www.habasisit.com

Швеция

Habasisit AB, Hindas
Тел: +46 301 226 00
www.habasisit.se

Швейцария

Habasisit Schweiz, Reinach
Тел: +41 61 715 15 75
www.habasisit.ch

Тайвань

Habasisit East Asia (Taiwan) Ltd.
Taipei Hsien
Тел: +886 2 2267 0538
www.habasisit.com.tw

Украина

Хабазит Украина, Винница
Тел: +38 0432 53 17 35
или +38 0432 53 67 38
www.habasisit.ua

Англия и Ирландия

Habasisit, Silsden
Тел: + 44 870 835 9555
www.habasisit.co.uk

США

Habasisit Belting Inc., Suwanee,
Georgia, Тел: +1 800 458 6431
www.habasisitusa.com

США (только)

Habasisit ABT Inc., Middletown,
Connecticut, Тел: +1 860 632 2211
www.habasisitabt.com

Ответственность за качество выпускаемой продукции / указания по применению

Если рекомендации по поводу выбора и использования продуктов фирмы Хабазит идут не от торговых представителей фирмы Хабазит, покупатель сам несет ответственность за правильный выбор и использование продуктов фирмы Хабазит, а также связанную с этим безопасность. Вся информация носит рекомендательный характер. Ее следует принять к сведению. За способы применения в других целях не дается никаких гарантий или обязательств. Приведенные здесь данные получены в условиях лабораторных опытов в нешироких масштабах, которые могут не соответствовать условиям производства в промышленном применении. Без предварительного объявления могут быть введены изменения ввиду получения новых данных.

ТАК КАК УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ НЕ НАХОДЯТСЯ ПОД КОНТРОЛЕМ ФИРМЫ ХАБАЗИТ ИЛИ ДОЧЕРНИХ ПРЕДПРИЯТИЙ, МЫ НЕ МОЖЕМ ДАТЬ ГАРАНТИЮ НА ПРИГОДНОСТЬ И ТЕХНОЛОГИЧНОСТЬ НАЗВАННЫХ ЗДЕСЬ ПРОДУКТОВ. ЭТО ДЕЙСТВИТЕЛЬНО ТАКЖЕ ДЛЯ РЕЗУЛЬТАТА ТЕХНОЛОГИИ/ МОЩНОСТИ / ГОТОВОГО ПРОДУКТА И ВОЗМОЖНЫХ ДЕФЕКТОВ, ПОВРЕЖДЕНИЙ, ПОСЛЕДУЮЩИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ И ДАЛЬНЕЙШИХ ПОСЛЕДСТВИЙ.

Головной офис

АО Хабазит
Römerstrasse 1
CH-4153 Reinach, Switzerland
Телефон ++41 61 715 15 15
Факс ++41 61 715 15 55
E-mail info@habasisit.com
www.habasisit.com

Registered trademarks
Copyright Habasisit AG
Subject to alterations
Printed in Switzerland
Publication data:
4101BRO.CVB-ru0906AUT